



## Descrizione

Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondulata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere.

## Caratteristiche

Materiale: telaio in acciaio zincato sp. 6/10  
Reti zincate ed elettrosaldato a maglia 12x24x0,8

## Impiego

Prefiltrazione su impianti di ventilazione e condizionamento.

## A richiesta

Dimensioni e spessori fuori standard.

## Dati di funzionamento

Pa: perdite di carico in Pascal

Caratteristiche tecniche e limiti di impiego	Spessore 12 mm	Spessore 23 mm	Spessore 48 mm
EN ISO 16890:2016	ISO COARSE	ISO COARSE	ISO COARSE
Classe di efficienza (CEN EN779-2012):	G3	G4	G4
Efficienza gravimetrica media:	80%	90%	90%
Grammatura tessuto filtrante	150 gr/mq	200 gr/mq	200 gr/mq
Temperatura massima di impiego:	100°C	100°C	100°C
Umidità relativa:	100%	100%	100%
Perdita di carico iniziale:	26Pa	43Pa	54Pa
Perdita di carico finale consigliata:	250Pa	250Pa	250Pa
Perdita di carico massima:	400Pa	400Pa	400Pa
Capacità di raccolta polvere:	235gr/mq	351gr/mq	351gr/mq
Velocità frontale consigliata:	1,5m/s	1,5m/s	1,5m/s
Reazione al fuoco (DIN53438/3):	CLASSE F1	CLASSE F1	CLASSE F1
Reazione al fuoco NF-F-16-101	M1	M1	M1

## Dimensioni e Listino prezzi

tutte le dimensioni sono espresse in mm

Articolo normalmente disponibile a magazzino			
modello	cella filtrante EFPP spessore 12	cella filtrante EFPP spessore 23	cella filtrante EFPP spessore 48
	euro	euro	euro
400x400	16,55 ▼	14,54 ▼	a.r. ▼
500x400	16,55 ▼	14,54 ▼	a.r. ▼
625x400	17,82 ▼	15,66 ▼	a.r. ▼
500x500	17,82 ▼	15,66 ▼	a.r. ▼
625x500	19,81 ▼	17,41 ▼	a.r. ▼
592x592	21,60 ▼	18,98 ▼	a.r. ▼
592x287	16,55 ▼	14,54 ▼	a.r. ▼
490x592	19,81 ▼	17,41 ▼	a.r. ▼

## Come calcolare la portata di un filtro:

$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = A \text{ (m}^2\text{)} \times V \text{ (m/s)} \times 3600$  dove **A**: superficie del filtro e **V**: Velocità dell'aria. **ESEMPIO DI CALCOLO DELLA PORTATA DELL'ARIA DI UN FILTRO 400x400**:  $Q = (0,4 \times 0,4) \times 1,5 \times 3600 = 864 \text{ m}^3\text{/h}$